

# 「2023 年事業廢棄物減量及循環經濟 成效績優企業獎」 選拔結果出爐

Winners of the Award for "2023 Business Waste Reduction and Circular Economic Achievements" Released

2023 年廢棄物減量及循環經濟成績優良企業發表

文·圖／環安組 何佩俞

**新**竹科學園區是臺灣高科技產業發源地，隨著廠商製程發展演進，朝向綠色生產及循環經濟發展，一直是本園區重要課題。為鼓勵園區事業施行循環經濟作為，科管局積極推動廢棄物減量及資源循環工作，本年度持續辦理「事業廢棄物減量及循環經濟成效績優企業獎」選拔活動，公開評鑑表揚推動績效優良之事業。



績優企業於新竹科學園區43周年園慶授獎表揚

獲獎事業在持續推動經濟發展及提升產業競爭力下，同時兼顧企業社會責任、致力環境保護工作，實屬不易。恭喜得獎企業，也感謝所有參賽者的努力，期待園區更多廠商一同投入資源循環的行列。獲獎事業之具體事蹟如下：

## 特優 – A 組

一、群創光電股份有限公司 T2 廠	二、群創光電股份有限公司 T3 廠	三、力晶積成電子製造股份有限公司 P3
1. 廠內設置 SRS 純化設備，回收 Stripper 廢液精餾後回製程使用，以減少原料購置。	1. 與 PGMEA 原料商建構租賃模式，產出廢液回原料商純化及添加新液後再回製程使用，達到循環經濟目的。	1. 落實線上專管收集減少混合廢液產出，並提升回收經濟價值。
2. 回收並濃縮含銅廢液，經廠內電解處理製成銅棒。	2. 廠內設置有機污泥超音波水解震盪機，有效減少污泥產出量。	2. 利用離子交換樹脂將廢 TMAH 再製為 TMAC，提高回收效率及價值。

## 優等 – A 組

一、群創光電股份有限公司 T1 廠	二、力晶積成電子製造股份有限公司 8A	台灣杜邦股份有限公司新竹分公司
1. 廠內設置 NRS 純化設備，回收 NMP 廢液精餾後回製程使用，以減少原料購置。	1. 透過 IPRS 系統將 IPA 廢液精製後回製程使用。	1. 將部分原料商盛裝的木箱改為逆向回收再使用，也與其他原料商合作將木箱盛裝改為紙箱包裝，以減少廢木材產出。
2. 利用薄膜逆滲透將鋁蝕刻廢液濃縮至 60%，提高回收效率及價值。	2. 利用導電度及 pH 值即時監測，延長管控分子篩 (filter) 生命週期從 18 個月到 24 個月以上。	2. 利用 CDA 空壓系統將管線中殘餘樹脂推出，除充分利用原料外，更減少廢膠產出。

## 優等 – B 組