

111 年度 廢棄物減量及循環經濟績優企業獎

Winners of 2022 Annual Waste Reduction and Circular Economy Award

2022 年廢棄物減少及び循環經濟優良企業受賞企業

文・圖／環安組 何佩俞、投資組 呂慕晞



園區同業公會李金恭理事長（右 3）與獲獎公司單位代表合影。
左起為台積電十二廠研新廠、聯電Fab8D廠、力積電P1/2、群創光電T2廠、旺宏晶圓二廠

特優

台灣積體電路製造股份有限公司
十二廠研新廠

獲
獎
事
蹟

TMAH 廢水經樹脂吸附後，
再利用稀硫酸將 TMA 脫附成 TMAX，
之後委由回收商製成 TMAH 原料。

聯華電子股份有限公司
Fab8D 廠

溶劑原料透過線上操作回饋、
縮短噴灑時間以及降低流速等方案，
達到原料減量目的，成效豐碩。

力晶積成電子製造股份有限公司
P1/2

專管分流收集 CMP 研磨廢水，
使其中二氧化碳濃度達 60% 以上，
作成水泥廠矽離子補充劑。

優等

旺宏電子股份有限公司
晶圓二廠

獲
獎

針對無分流設計之機台，
增設專用分流閥件組，
進行廢硫酸分流收集，創見獨到。

群創光電股份有限公司
T2 廠

事
蹟

回收製程剝離液（Stripper）一次殘液，
利用物理沸點不同將廢液中不純物分
離再精餾處理，回製程使用。